



Общество с ограниченной ответственностью

"ЗАО Мушарака"

Предприятие основано в 1990 году

Поиск



☎ 8(8722) 55-22-32

✉ musharaka@mail.ru

☰ Menu

СВАРКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В СТЫК



Распечатать

Сварка полиэтиленовых труб в стык подразумевает нагрев торцевых поверхностей свариваемых труб до вязкого состояния путем их нагрева и последующее их соединение под давлением. Рабочая температура для сварки около 200оС. Для сварки толстостенных изделий рекомендуется применять более низкую температуру в течении более длительного времени.

Сам процесс сварки можно разделить на несколько этапов: нагрев торцов труб, удаление нагревателя, соединение труб под давлением и последующее их охлаждение.

Сварка полиэтиленовых труб указанным способом подразумевает так же и некоторые подготовительные этапы, такие как очистка стыкуемых поверхностей от грязи и пыли, их выравнивание и т.д. Чистота торцевых поверхностей труб и их ровность позволяют получить прочный и долговечный шов, который прослужит долгое



Основные параметры для сварки в стык труб из ПНД

Толщина стенки, мм.	Температура сварочного зеркала, оС	Высота грата, мм. (P=1,5 кгс/см ²)	Время нагрева, сек. (P=0,15 кгс/см ²)	Время перестановки, сек.	Сварка (P=1,5 кг/см ²) Время осадки, сек.	Сварка (P=1,5 кг/см ²) Охлаждение мин.
До 4,5	210	0.5	45	5	5	6
4.5 – 7.0	207	1.0	45-70	5-6	5-6	6-10
7.0-12.0	200	1.5	70-120	6-8	6-8	10-16
12.0-19.0	197	2.0	120-190	8-10	8-11	16-24
19.0-26.0	193	2.5	190-260	10-12	11-14	24-32
26.0-37.0	192	3.0	260-370	12-16	14-19	32-45
37.0-50	191	3.5	370-500	16-20	19-25	45-60
50.0-70.0	190	4.0	500-700	20-25	25-35	60-80

 Edit



ПРОДУКЦИЯ

- > Трубы и соединительные детали из полипропилена

- > Трубы и соединительные детали из полиэтилена

- > Трубы и соединительные детали для канализации

- > Закладные детали из латуни

- > Система отопления

- > Капельное орошение

- > Солнечные водонагреватели

- > Другая продукция

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- > Сертификаты

- > Паспорт на буксы

- > Инструкция на коллектор

- > Метод термической сварки

- > Сварка полиэтиленовых труб в стык

- > Таблица длительной стойкости

- > Таблица химической стойкости



КОНТАКТЫ

Телефон: **8(8722) 55-22-32**

E-mail: **musharaka@mail.ru**

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

Ваше имя (обязательно)

Ваш e-mail (обязательно)

Тема

Сообщение

Отправить

ТЕКАРА РАЗРАБОТКА
И ПОДДЕРЖКА

